



Ai-su
Composites

爱夙复合材料（上海）有限公司

BLONGPOM™ TF-257

聚甲醛 (POM)共聚物

供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• PTFE 润滑剂		
特性	• 低摩擦系数	• 共聚物	• 润滑
加工方法	• 注射成型		
部件标识	• >POM+PTFE<		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.52 g/cm ³		ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	5.0 g/10 min		ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (190°C/2.16 kg)	3.9 cm ³ /10min		ISO 1133
收缩率 ⁴			ISO 294-4
垂直 : 2.00 mm	1.7 %		
流动 : 2.00 mm	2.6 %		
吸水率 (24 hr, 23°C, 1.00 mm)	0.50 %		ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2100 MPa		ISO 527-1
拉伸应力	44.0 MPa		ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	14 %		ISO 527-2
弯曲模量	1950 MPa		ISO 178
弯曲应力	62.0 MPa		ISO 178
摩擦系数			JIS K7218
与钢 - 动态 ⁵	0.18		
Dynamic ⁶	0.32		
磨损因数			JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec ⁷	< 1.0 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m		
0.98 MPa, 0.30 m/sec ⁸	60 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m		
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁹	500 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m		
0.060 MPa, 0.15 m/sec ¹⁰	3500 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	3.3 kJ/m ²		ISO 179/1eA
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	75		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	75.0 °C		ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。

BLONGPOM™ TF-257

聚甲醛 (POM)共聚物

流动 : 23 到 55°C	1.2E-4 cm/cm/°C	
垂直 : 23 到 55°C	1.2E-4 cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制
表面电阻率	2.0E+16 ohms	测试方法
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	IEC 60093
可热性	额定值	单位制
UL 阻燃等级	HB	测试方法
		UL 94
注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C	
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	180 到 210 °C	
模具温度	> 60 °C	

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。
另外，这些提供的信息并非是保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，
在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。